



**FIT**  
fondation  
pour l'innovation  
technologique

# RAPPORT ANNUEL FIT 2015





## 5.4. PRÊT EARLY

### PORTRAIT DE L'ENTREPRISE TYRE RECYCLING SOLUTIONS



Devant, de gauche à droite: Staffan Ahlgren, CEO, Co-Founder / Sonia Megert, Head of Business Development

Gabriel Champrenaud, Chief Financial Officer / Sofia Martin, Chief of Operations / Roberto Dolce, Mechanical Designer & Engineer / Christian Low, Head of Product Development

Sur la plateforme: Anthony Ahlgren, Marketing, Communication / Tiago Fernandes, Machine Operator



(Toutes Taxes Comprises) consacrée au cleantech. C'est en 2008 que germe l'idée de TRS dans les esprits de Staffan Ahlgren et Pierre Kladny. Une analyse de marché s'ensuit pour valider le concept. Les deux entrepreneurs créent la société en 2013 avec un troisième associé, Patrick de Heney.

Tyre Recycling Solutions propose une solution novatrice pour recycler les pneus usagés. Lors de la récolte, les pneus sont coupés en trois parties plates, grâce à une machine conçue par TRS.

#### TRS: Une révélation suisse dans le recyclage des pneus

Les pneus font partie aujourd'hui des plus grands pollueurs de notre planète. Plus de 300 millions de pneus sont jetés chaque année en Europe. Le nombre pour les Etats-Unis avoisine les 250 millions. Lorsqu'ils ne sont pas revendus en Afrique ou brûlés dans des cimenteries comme combustible, ces pneus sont abandonnés dans des décharges sauvages. Hautement combustibles, les incendies provoqués libèrent de la dioxine, une substance cancérigène très dangereuse pour l'être humain.

C'est à l'occasion de la conférence COP21 qui s'est tenue à Paris en décembre 2015 que la startup Tyre Recycling Solutions, basée à Gland, s'est fait remarquer lors d'une émission spéciale TTC



Cette opération inédite permet d'augmenter trois fois le volume de stockage et de réduire les frais de transports de 65%. Les parties plates (bande de roulement et flancs) sont introduites dans une machine qui pulvérise de l'eau sous pression séparant les armatures métalliques des pneus du caoutchouc.

A ce stade, le métal peut

être collecté pour être revendu. Une troisième opération consiste à dévulcaniser la poudre de caoutchouc récupérée. Pour enlever le soufre présent sur sa surface, la poudre de caoutchouc est mélangée dans une cuve contenant une culture de bactéries développée sous la supervision de TRS en partenariat avec la société TIBIO dont le fondateur et CEO, Davide Staedler, est proche de l'EPFL avec ses activités. Les bactéries vont littéralement manger le soufre : c'est la biotechnologie au service du recyclage. Les applications industrielles potentielles de la poudre de caoutchouc dévulcanisée TyreXol sont nombreuses. Combinée au polyuréthane, à des élastomères ou à des matières thermoplastiques, elle permet d'obtenir une nouvelle matière à un coût très avantageux.

Staffan Ahlgren, CEO et co-fondateur de TRS, est aujourd'hui très reconnaissant du soutien apporté par la Fondation pour l'Innovation Technologique (FIT). Le prêt octroyé à TRS a permis notamment à la société cleantech de Gland de retarder son dernier tour de financement qui était initialement prévu au début de l'automne 2015 pour le boucler à fin avril 2016. Ceci a permis de créer plus de valeur et rassurer les investisseurs.

L'année 2016 s'annonce d'ores et déjà très active pour TRS. Boostée par sa notoriété, l'entreprise sélectionnée lors du « European Venture Contest 2014 » parmi les 25 meilleures startups d'Europe intéresse aujourd'hui de nombreux investisseurs de par le monde. Trois ans seulement après sa création, Tyre Recycling Solutions prévoit de générer ses premiers revenus, une belle preuve du potentiel de l'entreprise cleantech. La startup qui emploie 8 personnes recherche aujourd'hui des locaux plus spacieux pour y installer sa direction et son centre de recherche et développement (R&D) qu'elle souhaite ancrer en Suisse.

Rédigé par Eugène Schön

[www.trs-ch.com](http://www.trs-ch.com)

